

## Акрил-полисилоксановое покрытие

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высокоэффективное двухкомпонентное неорганическое отделочное покрытие с высоким содержанием сухого остатка не содержащее изоцианаты и удовлетворяющее всем требованиям по содержанию летучих органических соединений. Имеет повышенный срок службы до первого ремонта, когда используется как часть высокоэффективной антикоррозионной системы. Interfine 878 обладает отличным глянцем, улучшенной цветовой устойчивостью, обеспечивает значительно улучшенную устойчивость к пожелтению и мелению по сравнению с традиционными внешними покрытиями, включая акриловые и полиуретановые финишные покрытия.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Interfine 878 является прочным, износостойким финишным покрытием, которое показывает хорошую гибкость, устойчивость к абразивам и обеспечивает защиту от брызг и выплескиваний ряда химикатов, включая кислоты, щелочи, растворители и растворы солей. Можно наносить распылением или валиком, применим как для нового строительства, так и для текущего ремонта. Является идеальным решением, когда невозможно использовать изоцианаты или существуют ограничения по уровню испарения растворителей. Для использования в тех секторах рынка, где высокие стандарты внешнего вида и эстетика-ключевые требования. Эти рынки включают спортивные стадионы, мосты, морские сооружения, нефтяные платформы, нефтехранилища, химические и нефтехимические заводы, целлюлозно-бумажные заводы и электростанции. Помимо этого промышленные и коммерческие стальные конструкции, где эстетика имеет большое значение.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Широкий цветовой ряд через Хромаскан-систему
Степень блеска	Высокогляцевый
Сухой остаток	72%
Типичная толщина	50-75 мкм (2-3 mils) сухой пленки эквивалентно 69-104 мкм (2,8-4,2 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	12 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 60 мкм и заявленном сухом остатке 481 кв. футов/амер. галл. при ТСП 2,4 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Валик
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
5°C (41°F)	6 ч.	8 ч.	8 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
15°C (59°F)	4.5 ч.	6 ч.	6 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
25°C (77°F)	3 ч.	4 ч.	4 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
40°C (104°F)	1.5 ч.	2.5 ч.	2.5 ч.	Расширенный <sup>1</sup>

<sup>1</sup> См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings. Продолжительность сушки определена при относительной влажности 50% и указанных температурах. Интервалы перекрытий для рекомендуемых грунтов и промежуточных покрытий зависят от использования фактического грунта/промежуточного покрытия. См. раздел "Совместимость систем окрашивания".

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 34°C (93°F); Часть Б 55°C (131°F); После смешивания 35°C (95°F)	
Плотность	1,34 кг/л (11,2 lb/gal)	
Летучие органические соединения (VOC)	2.05 lb/gal (246 г/л) 194 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

## Акрил-полисилоксановое покрытие

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Загрунтованные поверхности

Interfine 878 всегда необходимо наносить поверх рекомендуемой антикоррозионной системы.

Загрунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от загрязнений. Interfine 878 следует наносить в пределах интервалов, указанных в настоящем техническом описании.

Поврежденные области подготавливаются в соответствии с требуемым стандартом (например, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6 при абразивоструйной обработке, или SSPC-SP11 при механической очистке) и заново грунтуются перед нанесением Interfine 878.

### НАНЕСЕНИЕ

#### Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

#### Пропорции смешивания

5 частей(и) : 1 часть(и) по объему

#### Жизнеспособность

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
3,5 ч.	2,5 ч.	2 ч.	1,5 ч.

#### Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Сопло 0,28-0,43 мм (11-17 тыс. дюйма).  
Давление на выходе из сопла не менее  
155 кг/см<sup>2</sup> (2204 p.s.i.)

#### Воздушное распыление под давлением

Рекомендуется

Пистолет DeVilbiss MBC или JGA  
Прижимной резервуар 704 или 765  
Тип сопла E

#### Кисть

Применяется только для  
малых зон

Типичная толщина за один слой 25-50 мкм (1,0-2,0  
mils)

#### Валик

Применяется

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0  
mils)

#### Растворитель

International GTA007

Не добавляйте растворителя более, чем дозволено  
местным законодательством по охране окружающей  
среды.

#### Очиститель

International GTA007

#### Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем International GTA007. Смешанные компоненты краски не следует вторично упаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.

#### Промывка

Промывайте оборудование сразу после использования растворителем International GTA007. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывок зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с требованиями действующего законодательства.

## Акрил-полисилоксановое покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА  
ПРОДУКТА

Технология, использованная в Interfine 878 защищена патентом (US 6,281,321 и EP 0 941290)

Степень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. По возможности, избегайте применения разных методов окрашивания одной поверхности.

Лучший внешний вид достигается при применении обычного воздушного распыления.

В случае использовании кисти и валика, а также для некоторых цветов, для получения однородного покрытия может потребоваться два слоя Interfine 878, что особенно характерно для окрашивания темных цветов, или не содержащих свинец ярких цветов, таких как оранжевый или желтый. Лучшей практикой является цветовая совместимость с подстилающим слоем.

Продукт должен быть разбавлен только рекомендованными International растворителями. Использование альтернативных растворителей, в частности содержащие спирты и кетоны, может существенно замедлить механизм отверждения покрытия.

Не используйте Interfine 878 после истечения срока жизнеспособности, даже если данный продукт выглядит как недавно смешанный. Хорошей практикой считается начинать окрашивание, целиком смешивая компоненты, находящиеся в плотно закрытой заводской упаковке. Из-за высокой чувствительности отвердителя к влажности воздуха, может произойти реакция частично использованного отвердителя с атмосферной влагой под закрытой крышкой, что неблагоприятно повлияет на свойства покрытия.

Температура окрашиваемой поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

При нанесении Interfine 878 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Будьте внимательны при нанесении нескольких слоев Interfine 878 методом распыления, соблюдая режим межслойной сушки. В противном случае может ухудшиться окончательный внешний вид и свойства покрытия.

Interfine 878 отверждается удовлетворительно при значениях относительной влажности между 40% и 85%. Отверждение идет медленней при низкой влажности и быстрее при высокой.

Конденсация влаги на поверхности в момент или сразу после окрашивания может привести к потере блеска и к ухудшению качества пленки.

Когда окрашивание Interfine 878 происходит после воздействия атмосферных осадков или на относительно старое покрытие, необходимо убедиться, что с поверхности полностью удалены загрязнения, такие как масла, жиры, кристаллы соли, подтеки грязи и т.д.

Преждевременное воздействие влаги на окрашенную поверхность и отверждение в условиях пониженных температур может стать причиной изменения цвета, особенно темных оттенков.

Этот продукт не предназначен для службы в условиях длительного погружения.

Если существует вероятность контакта покрытия с опасными химическими веществами или растворителями, следует обратиться в International Protective Coatings.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ  
СИСТЕМ  
ОКРАШИВАНИЯ

Interfine 878 может быть нанесен поверх ограниченного ряда промежуточных покрытий.

Максимальные интервалы перекрытий Interfine 878 зависят от грунта/промежуточного покрытия. Перед выбором соответствующего грунта/промежуточного покрытия необходимо обратиться к рекомендованным рабочим процедурам на Interfine 878.

Применяемые промежуточные покрытия:

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Interplus 356	

По поводу совместимости с другими грунтами/промежуточными покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

## Акрил-полисилоксановое покрытие

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Инструкция по нанесению Interfine 878

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	16.67 л.	20 л.	3.33 л.	5 л.
	5 US gal	4.17 US gal	5 US gal	0.83 US gal	1 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	25.4 кг		3.7 кг	
	5 US gal	54.7 lb		7.7 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Часть А Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		Часть Б Минимум 6 месяцев при 25°C, После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Дата выпуска: 20.05.2015

Copyright © AkzoNobel, 20.05.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)